特許公報

英

特許出願公告 昭29-8421

公告 昭 29.12.21 出願 昭 28.5.6

小

- двя на 20.0.0

特願 昭 28—8053 三鷹市下連雀107

発 明 者

同

湯水草

林

雄

東京都北多摩郡調布町国領650

出 願 人

三菱化成工業株式会社

東京都中央区銀座西6の6

代理人 弁理士

木 邑 林

(全2頁)

2-アミノピリミヂンの製造法

発明の詳細なる説明

本発明者等の1人はさきにグアニヂン塩類とデトラアルコキシプロパンとを酸性物質或はアルカリ金属のアルコラートの存在下に反応させて2一アミノビリミヂンを製造する制期的新方途を発明し、その結果2一アミノビリミヂンの極めて工業的有利な製造方法を確立した(特許第203082号、特公昭28—3825)。

前示発明に於て、酸性物質として例えば50%硫酸を使用し、縮合反応を行つた場合には、反応液を苛性アルカリで強アルカリ性となし、反応成績体である2一アミノピリミヂン塩類を遊離化して溶剤抽出を行うのであるが、遊離の2一アミノピリミヂンは水に極めてよく溶解するので、之を完全に抽出することは困難である。又例えば酸性物質として塩化水素を使用し、之をアルコール類に吸収させて縮合反応を行う場合には、塩化水素を飽和せるのが好結果をもたらす。しかるに反応の進行と共にアルコールが副生するので反応終了時に於けるアルコール量が増大し、従つて塩化水素の使用量は可成り多量となる。

しかして、酸性物質を使用する場合は鉱酸類を 何れも相当多量に使用するのでその腐蝕性に対し ては大なる考慮を払う必要がある。

更にアルカリ金属アルコラートを使用する場合には、比較的高価な金属アルカリを使用する必要があり、且比較的多量のアルコール類を使用しなければならない不利がある。

しかして本発明者等は更にこの研究を重ねた結果本発明に到達したのである、即ちこの発明は医薬品中間体として価値ある2一アミノビリミヂンを工業的有利に製造することを目的とし、この目的はグアニヂン塩類とテトラアルコキシプロパンを酢酸アンモニウム或は酢酸アンモニウムと酢酸

のアルカリ金属塩の存在下に反応させ、しかる後 遊離化することにより極めて容易に達成されるも のである。

この発明に於て使用されるグアニチン塩類としてはグアニチンの硫酸塩、硝酸塩、塩酸塩等の鉱酸塩及び炭酸塩、有機酸塩等の弱酸塩が挙げられる。

この発明に従つて、グアニヂン塩類とテトラア ルコキシプロパンに酢酸アンモニウム或はこれと 酢酸のアルカリ金属塩を加えて撹拌しながら加熱 する時は、温度約140°C で反応が始まり、140~ 170℃の間で盛に反応して アルコール が副生分離 される。このアルコールを反応系外に誘導捕集し なが ら、反応器内の 温度を 所要温度、即ち 普通 140~180℃に約2時間保持して反応を終了すれば 反応器内には2一アミノビリミヂンの酢酸塩が残 留する。この場合密閉容器中で反応を行うには、 160~180℃で3~4時間加熱撹拌すればよい。反 応終了後残留物に、加圧反応による場合には副生 アルコールを溜去して得られた残留物に、夫々濃 厚苛性アルカリ溶液を加えアルカリ性とすること により2一アミノビリミヂンの酢酸塩を遊離化し て2一アミノピリミヂンとなし、次いで之をエー テル、ペンゼン、クロロフオルム等の溶剤で抽出 する、抽出液を無水炭酸ソーダ、無水芒硝等で乾 操した後週別し、頒液より溶剤を溜去すれば、淡 **歯褐色の粗2-アミノビリミヂンが得られる。こ** れをベンゼンで再結晶すれば融点124~125℃の2 一アミノピリミヂンが得られる。

尚この反応に於てグアニヂン塩類としてグアニ ヂンの弱酸塩、例えば炭酸塩、酢酸塩を使用する 場合には、必ずしも酢酸のアルカリ金属塩を加え る必要なく、単に酢酸アンモニウムのみを添加す るだけで反応は十分円滑に進行する。 特許公報

特許出願公告 昭29-8421

公告 昭 29.12.21 出願 昭 28.5.6

 発明者
 小林英二

 同湯沢淳雄

 出 願 人
 三菱化成工業株式会社

 代理人 弁理士
 木 邑 林

特願 昭 28---8053

三鷹市下連雀107

東京都北多摩郡調布町国領650

東京都中央区銀座西6の6

(全2頁)

2ーアミノピリミヂンの製造法

発明の詳細なる説明

本発明者等の1人はさきにグアニヂン塩類とデトラアルコキシプロパンとを酸性物質或はアルカリ金属のアルコラートの存在下に反応させて2一アミノピリミヂンを製造する割期的新方途を発明し、その結果2一アミノピリミヂンの極めて工業的有利な製造方法を確立した(特許第203082号、特公昭28—3825)。

前示発明に於て、酸性物質として例えば50%硫酸を使用し、縮合反応を行つた場合には、反応液を苛性アルカリで強アルカリ性となし、反応成績体である2ーアミノピリミヂン塩類を遊離化して溶剤抽出を行うのであるが、遊離の2ーアミノピリミヂンは水に極めてよく溶解するので、之を完全に抽出することは困難である。又例えば酸性物質として塩化水素を使用し、之をアルコール類に吸収させて縮合反応を行う場合には、塩化水素を飽和せるのが好結果をもたらす。しかるに反応の進行と共にアルコールが副生するので反応終了時に於けるアルコール量が増大し、従つて塩化水素の使用量は可成り多量となる。

しかして、酸性物質を使用する場合は鉱酸類を 何れも相当多量に使用するのでその腐蝕性に対し ては大なる考慮を払う必要がある。

更にアルカリ金属アルコラートを使用する場合 には、比較的髙価な金属アルカリを使用する必要 があり、且比較的多量のアルコール類を使用しな ければならない不利がある。

しかして本発明者等は更にこの研究を重ねた結果本発明に到達したのである、即ちこの発明は医薬品中間体として価値ある2一アミノビリミヂンを工業的有利に製造することを目的とし、この目的はグアニヂン塩類とテトラアルコキシプロパンを酢酸アンモニウム或は酢酸アンモニウムと酢酸

のアルカリ金属塩の存在下に反応させ、しかる後 遊離化することにより極めて容易に達成されるも のである。

この発明に於て使用されるグアニヂン塩類としてはグアニヂンの硫酸塩、硝酸塩、塩酸塩等の鉱酸塩及び炭酸塩、有機酸塩等の弱酸塩が挙げられる。

この発明に従つて、グアニヂン塩類とテトラア ルコキシプロパンに酢酸アンモニウム或はこれと 酢酸のアルカリ金属塩を加えて撹拌しながら加熱 する時は、温度約140℃で反応が始まり、140~ 170℃の間で盛に反応して アルコール が副生分離 される。このアルコールを反応系外に誘導捕集し ながら、反応器内の温度を 所要温度、即ち普通 140~180℃に約 2時間保持して反応を終了すれば 反応器内には2一アミノビリミヂンの酢酸塩が残 留する。この場合密閉容器中で反応を行うには、 160~180℃で3~4時間加熱撹拌すればよい。反 応終了後残留物に、加圧反応による場合には副生 アルコールを溜去して得られた残留物に、夫々濃 厚苛性アルカリ溶液を加えアルカリ性とすること により2一アミノビリミザンの酢酸塩を遊離化し て2一アミノピリミヂンとなし、次いで之をエー テル、ペンゼン、クロロフオルム等の溶剤で抽出 する、抽出液を無水炭酸ソーダ、無水芒硝等で乾 燥した後週別し、湿液より溶剤を溜去すれば、淡 **黄褐色の粗2-アミノビリミヂンが得られる。こ** れをベンゼンで再結晶すれば融点124~125℃の2 一アミノピリミヂンが得られる。

尚この反応に於てグアニチン塩類としてグアニ チンの弱酸塩、例えば炭酸塩、酢酸塩を使用する 場合には、必ずしも酢酸のアルカリ金属塩を加え る必要なく、単に酢酸アンモニウムのみを添加す るだけで反応は十分円滑に進行する。 轄 F 翠 特許出願公告 昭29—8421

昭 29.12.21 公告

出願 昭 28.5.6

特願 昭 28---8053

発 明 者

同

小 林 = 英

湯 沢 淳

雄

出 願 人 三菱化成工業株式会社

代理人 弁理士 木 邑

三魔市下連雀107

東京都北多摩那調布町国第650

東京都中央区銀座西6の6

(全2頁)

2ーアミノビリミヂンの製造法

発明の詳細なる説明

本発明者等の1人はさきにグアニヂン塩類とテ トラアルコキシプロパンとを酸性物質或はアルカ リ金属のアルコラートの存在下に反応させて 2一 アミノピリミヂンを製造する劃期的新方途を発明 し、その結果2一アミノピリミヂンの極めて工業 的有利な製造方法を確立した(特許第203082号、 特公昭28—3825)。

前示発明に於て、酸性物質として例えば50%硫 酸を使用し、縮合反応を行つた場合には、反応液 を苛性アルカリで強アルカリ性となし、反応成績 体である 2一アミノピリミヂン塩類を遊離化して 溶剤抽出を行うのであるが、遊離の 2―アミノビ リミヂンは水に極めてよく溶解するので、之を完 全に抽出することは困難である。又例えば酸性物 質として塩化水素を使用し、之をアルコール類に 吸収させて縮合反応を行う場合には、塩化水素を 飽和せるのが好結果をもたらす。しかるに反応の 進行と共にアルコールが副生するので反応終了時 に於けるアルコール量が増大し、従つて塩化水素 の使用量は可成り多量となる。

しかして、酸性物質を使用する場合は鉱酸類を 何れも相当多量に使用するのでその腐蝕性に対し ては大なる考慮を払う必要がある。

更にアルカリ金属アルコラートを使用する場合 には、比較的髙価な金属アルカリを使用する必要 があり、且比較的多量のアルコール類を使用しな ければならない不利がある。

しかして本発明者等は更にこの研究を重ねた結 果本発明に到達したのである、即ちこの発明は医 薬品中間体として価値ある 2―アミノピリミヂン を工業的有利に製造することを目的とし、この目 的はグアニヂン塩類とテトラアルコキシプロパン を酢酸アンモニウム或は酢酸アンモニウムと酢酸

のアルカリ金属塩の存在下に反応させ、しかる後 遊離化することにより極めて容易に達成されるも のである。

この発明に於て使用されるグアニヂン塩類とし てはグアニヂンの硫酸塩、硝酸塩、塩酸塩等の鉱 酸塩及び炭酸塩、有機酸塩等の弱酸塩が挙げられ

この発明に従つて、グアニヂン塩類とテトラア ルコキシブロバンに酢酸アンモニウム或はこれと 酢酸のアルカリ金属塩を加えて攪拌しながら加熱 する時は、温度約1400 で反応が始まり、140~ 170℃の間で盛に反応してアルコールが副生分離 される。このアルコールを反応系外に誘導捕集し ながら、反応器内の温度を所要温度、即ち普通 140~180℃に約2時間保持して反応を終了すれば 反応器内には2一アミノビリミチンの酢酸塩が残 留する。この場合密閉容器中で反応を行うには、 160~180℃で3~4時間加熱撹拌すればよい。反 応終了後残留物に、加圧反応による場合には副生 アルコールを溜去して得られた残留物に、夫々濃 厚苛性アルカリ溶液を加えアルカリ性とすること により2一アミノビリミヂンの酢酸塩を遊離化し て2一アミノピリミヂンとなし、次いで之をエー テル、ペンゼン、クロロフオルム等の溶剤で抽出 する、抽出液を無水炭酸ソーダ、無水芒硝等で乾 操した後週別し、湿液より溶剤を溜去すれば、淡 **歯褐色の紅2一アミノビリミヂンが得られる。こ** れをベンゼンで再結晶すれば融点124~125℃の2 一アミノピリミヂンが得られる。

尚この反応に於てグアニヂン塩類としてグアニ チンの弱酸塩、例えば炭酸塩、酢酸塩を使用する 場合には、必ずしも酢酸のアルカリ金属塩を加え る必要なく、単に酢酸アンモニウムのみを添加す るだけで反応は十分円滑に進行する。

特に、グアニヂンの炭酸塩を使用すれば極めて 高収率を以て2-アミノビリミヂンが得られるの で有利である。

本発明方法によれば、反応容器の腐蝕は殆んどなく且反応の進行と共に副生するアルコールは直ちに反応系外に導き出すことが出来又直ちに苛性アルカリを加えることが出来るので、操作は極めて簡単となる。又酢酸のアルカリ金属塩を存在させた場合には、苛性アルカリ使用量を節減することが出来、その結果抽出の際損失を減少させることが出来る。

以上のように、この発明は醤薬品中間体として 価値ある2一アミノピリミデンを操作容易且簡単 に製造するものであつて、2一アミノピリミデン 製造工業に科益する所は極めて大きい。

次に実施例を挙げる。

: · · . :

例 1

硝酸グアニデン61g、テトラメトキシプロパン82g、無水酢酸ソーダ41g及び酢酸アンモニウム38.5gを混合し、撹拌しながら加熱する時は、143℃に至り反応が始まり、メタノールが分離して来る。これを空冷管を経て反応器外に捕集しながら143~165℃で約2時間加熱を続ければ、メタノールの溜出は認められなくなり反応は終了する反応器内の残留物に50%苛性ソーダを加えて強フルカリ性となし、次いでエーテルで生成した2一アミノピリミデンを抽出する、このエーテル抽出液を無水炭酸カリで乾燥した後濾過し、濾液のエーテルを溜去して得られた粗2一アミノピリミデンをベンゼンで再結晶して、融点124~125℃の2

ーアミノビリミヂン23gを得た。収率は48%である。

例 2

炭酸グアニデン36g、テトラエトキシプロパン88g及び酢酸アンモニウム31gを混合し、撹拌しながら加熱する時は、150℃附近より反応が始まりアルコールが分離して来る、これを空冷管を経て反応器外に捕集しながら150~180℃で約1時間加熱を続ければ、捕集されたアルコールは低ゞ理論量に達する。反応器内の残留物を例1と全く同様に処理して、融点124~125℃の2—アミノビリミデン34.4gを得た。収率は90%である。

例 3

塩酸グアニデン48g、トリメトキシエトキシブロバン89g、酢酸アンモニウム38.5g及び無水酢酸ソーダ41gを混合し、撹拌しながら加熱する時は、143~145℃で反応が始まりアルコール類が分離して来る。これを空冷管を経て反応器外に捕集しながら反応を続ければ、約2時間で180℃に達し、溜出物は殆んど認められなくなる。以下例1と全く同様に処理して、融点124~125℃の2~アミノビリミデン25gを得た、収率は52%である。

特許請求の範囲

グアニヂン塩類とテトラアルコキシプロパンを 酢酸アンモニウム或は酢酸アンモニウムと酢酸の アルカリ金属塩の存在下に反応させ、しかる後遊 離化することを特徴とするユーアミノビリミヂン の製造法。 特に、グアニヂンの炭酸塩を使用すれば極めて 高収率を以て2一アミノビリミヂンが得られるの で有利である。

本発明方法によれば、反応容器の腐蝕は殆んどなく且反応の進行と共に副生するアルコールは直ちに反応系外に導き出すことが出来又直ちに苛性アルカリを加えることが出来るので、操作は極めて簡単となる。又酢酸のアルカリ金属塩を存在させた場合には、苛性アルカリ使用量を節減することが出来、その結果抽出の際損失を減少させることが出来る。

以上のように、この発明は醫薬品中間体として 価値ある2一アミノピリミデンを操作容易且簡単 に製造するものであつて、2一アミノピリミデン 製造工業に科益する所は極めて大きい。

次に実施例を挙げる。

例 1

硝酸グアニデン61g、テトラメトキシプロパン82g、無水酢酸ソーダ41g及び酢酸アンモニウム38.5gを混合し、撹拌しながら加熱する時は、143℃に至り反応が始まり、メタノールが分離して来る。これを空冷管を経て反応器外に捕集しながら143~165℃で約2時間加熱を続ければ、メタノールの溜出は認められなくなり反応は終了する反応器内の残留物に50%苛性ソーダを加えて強アルカリ性となし、次いでエーテルで生成した2一アミノピリミデンを抽出する、このエーテル抽出液を無水炭酸カリで乾燥した後濾過し、濾液のエーテルを溜去して得られた粗2一アミノピリミデンをベンゼンで再結晶して、融点124~125℃の2

ーアミノビリミヂン23gを得た。収率は48%である。

例 2

炭酸グアニデン36g、テトラエトキシプロパン88g及び酢酸アンモニウム31gを混合し、撹拌しながら加熱する時は、150℃ 附近より 反応が始まりアルコールが分離して来る、これを空冷管を経て反応器外に捕集しながら150~180℃で約1時間加熱を続ければ、捕集されたアルコールは低ゞ理論量に達する。反応器内の残留物を例1と全く同様に処理して、融点124~125℃の2~アミノビリミデン34.4gを得た。収率は90%である。

M 3

塩酸グアニデン48g、トリメトキシエトキシブロバン89g、酢酸アンモニウム38.5g及び無水酢酸ソーダ41gを混合し、撹拌しながら加熱する時は、143~145℃で反応が始まりアルコール類が分離して来る。これを空冷管を経て反応器外に捕集しながら反応を続ければ、約2時間で180℃に達し、溜出物は殆んど認められなくなる。以下例1と全く同様に処理して、融点124~125℃の2一アミノビリミデン25gを得た、収率は52%である。

特許請求の範囲

グアニヂン塩類とテトラアルコキシプロパンを 酢酸アンモニウム或は酢酸アンモニウムと酢酸の アルカリ金属塩の存在下に反応させ、しかる後遊 離化することを特徴とするヨーアミノビリミヂン の製造法。 特に、グアニヂンの炭酸塩を使用すれば極めて 高収率を以て2-アミノビリミヂンが得られるの で有利である。

本発明方法によれば、反応容器の腐蝕は殆んどなく且反応の進行と共に副生するアルコールは直ちに反応系外に導き出すことが出来又直ちに苛性アルカリを加えることが出来るので、操作は極めて簡単となる。又酢酸のアルカリ金属塩を存在させた場合には、苛性アルカリ使用量を節減することが出来、その結果抽出の際損失を減少させることが出来る。

以上のように、この発明は醤薬品中間体として 価値ある2一アミノビリミデンを操作容易且簡単 に製造するものであつて、2一アミノビリミデン 製造工業に科益する所は極めて大きい。

次に実施例を挙げる。

例 1

硝酸グアニデン61g、テトラメトキシプロパン82g、無水酢酸ソーダ41g及び酢酸アンモニウム38.5gを混合し、撹拌しながら加熱する時は、143℃に至り反応が始まり、メタノールが分離して来る。これを空冷管を経て反応器外に捕集しながら143~165℃で約2時間加熱を続ければ、メタノールの溜出は認められなくなり反応は終了する反応器内の残留物に50% 苛性ソーダを加えて強アルカリ性となし、次いでエーテルで生成した2一アミノピリミデンを抽出する、このエーテル抽出液を無水炭酸カリで乾燥した後濾過し、濾液のエーテルを溜去して得られた粗2一アミノピリミデンをベンゼンで再結晶して、融点124~125℃の2

ーアミノビリミヂン23gを得た。収率は48%である。

例 2

炭酸グアニデン36g、テトラエトキシプロパン88g及び酢酸アンモニウム31gを混合し、撹拌しながら加熱する時は、150℃附近より反応が始まりアルコールが分離して来る。これを空冷管を経て反応器外に捕集しながら150~180℃で約1時間加熱を続ければ、捕集されたアルコールは低ゞ理論量に達する。反応器内の残留物を例1と全く同様に処理して、融点124~125℃の2~アミノビリミデン34.4gを得た。収率は90%である。

Ø 3

塩酸グアニデン48g、トリメトキシエトキシブロバン89g、酢酸アンモニウム38.5g及び無水酢酸ソーダ41gを混合し、撹拌しながら加熱する時は、143~145℃で反応が始まりアルコール類が分離して来る。これを空冷管を経て反応器外に捕集しながら反応を続ければ、約2時間で180℃に達し、溜出物は殆んど認められなくなる。以下例1と全く同様に処理して、融点124~125℃の2一アミノピリミデン25gを得た、収率は52%である。

特許請求の範囲

グアニヂン塩類とテトラアルコキシプロパンを 酢酸アンモニウム或は酢酸アンモニウムと酢酸の アルカリ金属塩の存在下に反応させ、しかる後遊 離化することを特徴とするユーテミノビリミヂン の製造法。